

## Instytut Technologii Maszyn i Automatykacji Produkcji (M-6)

<p><b>prof. dr hab. inż. Jerzy Cyklis</b> Zakład Zautomatyzowanych Systemów Produkcyjnych (M-61) Instytut Technologii Maszyn i Automatykacji Produkcji (M-6) Al. Jana Pawła II 37, tel. 628 32 42 e-mail: <a href="mailto:cyklis@m6.mech.pk.edu.pl">cyklis@m6.mech.pk.edu.pl</a></p>	<p>1. Problematyka związana ze sterowaniem rozproszonym systemów i robotów przemysłowych.</p>
<p><b>prof. dr hab. inż. Adam Ruszaj</b> Katedra Inżynierii Procesów Produkcyjnych (M-62) Instytut Technologii Maszyn i Automatykacji Produkcji (M-6) Al. Jana Pawła II 37, tel. 628 32 69 e-mail: <a href="mailto:adam.ruszaj@ios.krakow.pl">adam.ruszaj@ios.krakow.pl</a></p>	<p>1. Niekonwencjonalne (ubytkowe i przyrostowe) procesy wytwarzania.</p> <p>2. Obszar mikro- i nano- technologii.</p>
<p><b>dr hab. inż. Jan Duda, prof. PK</b> Katedra Inżynierii Procesów Produkcyjnych (M-62) Instytut Technologii Maszyn i Automatykacji Produkcji (M-6) Al. Jana Pawła II 37, tel. 628 32 84 e-mail: <a href="mailto:duda@m6.mech.pk.edu.pl">duda@m6.mech.pk.edu.pl</a></p>	<p>1. Optymalne i operatywne generowanie procesów technologicznych obróbki i montażu.</p> <p>2. Modelowanie i repozytoria wiedzy technologicznej.</p> <p>3. Modelowanie i realizacja strategii rozwojowych wyrobów.</p>
<p><b>dr hab. inż. Czesław Nizankowski, prof. PK</b> Katedra Inżynierii Procesów Produkcyjnych (M-62) Instytut Technologii Maszyn i Automatykacji Produkcji (M-6) Al. Jana Pawła II 37, tel. 628 32 87 e-mail: <a href="mailto:nizan@m6.mech.pk.edu.pl">nizan@m6.mech.pk.edu.pl</a></p>	<p>1. Właściwości eksploatacyjne narzędzi ściernych ze ścierniw submikrokryształicznych.</p> <p>2. System zarządzania procesem recyklingu ścierniw wtórnych.</p> <p>3. Mikrosystem rozpoznania przedpola walki.</p>

<p><b>dr hab. inż. Jerzy Śladek, prof. PK</b>  Laboratorium Metrologii Współrzędnościowej (M-63)  Instytut Technologii Maszyn i Automatykacji Produkcji (M-6)  Al. Jana Pawła II 37, tel. 628 32 38  e-mail: <a href="mailto:sladek@m6.mech.pk.edu.pl">sladek@m6.mech.pk.edu.pl</a></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Ocena i badanie dokładności systemów i urządzeń współrzędnościowych.</li> <li>Systemy i urządzenia dla nano i mikro metrologii – badanie i ocena ich dokładności.</li> <li>Dokładność pomiarów z wykorzystaniem laserowych systemów nadążnych (laser Tracker Systems). Modelowanie współrzędnościowych systemów pomiarowych – jako podstawa oceny dokładności on-line przeprowadzonych pomiarów.</li> </ol>
<p><b>dr hab. inż. Jerzy Zając, prof. PK</b>  Zakład Zautomatyzowanych Systemów Produkcyjnych (M-61)  Instytut Technologii Maszyn i Automatykacji Produkcji (M-6)  Al. Jana Pawła II 37, tel. 628 32 43  e-mail: <a href="mailto:zajac@m6.mech.pk.edu.pl">zajac@m6.mech.pk.edu.pl</a></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Zdecentralizowany podsystem podejmowania decyzji w złożonym systemie produkcyjnym.</li> <li>Integracja systemów planowania procesów produkcyjnych z systemami zapewniającymi zarządzanie produkcją w czasie rzeczywistym.</li> <li>Modelowanie i sterowanie systemem automatycznego transportu w złożonych procesach produkcyjnych.</li> <li>Rekonfigurowalny system wytwarzania zbudowany z inteligentnych jednostek wytwórczych.</li> </ol>
<p><b>dr hab. inż. Wojciech Zębala, prof. PK</b>  Katedra Inżynierii Procesów Produkcyjnych (M-62)  Instytut Technologii Maszyn i Automatykacji Produkcji (M-6)  Al. Jana Pawła II 37, tel. 628 32 53  e-mail: <a href="mailto:zebala@m6.mech.pk.edu.pl">zebala@m6.mech.pk.edu.pl</a></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Wpływ warunków skrawania na chropowatość powierzchni po obróbce frezem trzpieniowym o zmiennym kącie pochylenia rowków wiórowych.</li> <li>Optymalizacja wybranych parametrów precyzyjnego toczenia stopu tytanu za względu na chropowatość powierzchni.</li> <li>Wpływ parametrów skrawania na jakość technologiczną warstwy wierzchniej podczas wysokowydajnej obróbki stopu magnezu.</li> </ol>
<p><b>dr hab. inż. Longin Gondek</b>  Zakład Zautomatyzowanych Systemów Produkcyjnych (M-61)  Instytut Technologii Maszyn i Automatykacji Produkcji (M-6)  Al. Jana Pawła II 37, tel. 628 32 26  e-mail: <a href="mailto:gondek@m6.mech.pk.edu.pl">gondek@m6.mech.pk.edu.pl</a></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Analiza dokładności geometrycznej manipulatorów robotów przemysłowych.</li> <li>Badania wybranych wskaźników eksploatacyjnych robotów przemysłowych.</li> </ol>